

WUKO Master 0420



Hauteur de pliage	25 mm
Épaisseur max. :	
Acier zingué	0,7 mm
Aluminium, cuivre, zinc	0,8 mm
Inox	0,5 mm
Moteur	230 V/1,1 kW
Longueur	154 cm
Largeur	131 cm
Hauteur	105 cm
Poids	env. 350 kg

Profileuse pour transformer les bandes en profil 1 pour la couverture à joint debout ou la façade à joint angulaire (hauteur de pli : 25 mm).

Profilage

- Largeur réglable de 290 à 810 mm à l'aide d'un volant par deux vis sans fin – largeur de la tôle profilée de 210 à 730 mm
- Réglage facile et précis des butées d'entrée de tôle (ajustement de mesure des relevés)
- Profilage de qualité grâce à une faible tension des huit jeux de galets en acier trempé
- 8ème jeu de galets pour un réglage supplémentaire et pour un cintrage de rayon, convexe ou concave, rayon minimum d'env. 6 m
- Galets d'entrée et de sortie avec revêtement de polyuréthane haute densité à grande résistance
- Dispositif de mesure de longueur électromécanique, protégé dans le carter de la profileuse
- Adaptée également pour le profilage de petites bandes de tôles (env. 50 cm de longueur min.) ainsi que le profilage unilatéral p. ex. des bandes de tôles coniques

Coupe

- Dispositif de découpe transversale maniable, poignée de transport repliable
- Assurant une coupe précise sans bavures ni déchets
- Avance facile des tôles à l'aide d'un volant

Type 0420

- Corps de la machine fabriqué avec un système modulaire de profilés aluminium
- Couvercle supérieur de la machine :
 - Portes palières à ouverture facile en polycarbonate transparent et antichoc avec interrupteur de sécurité
 - Insert de cadre en polycarbonate transparent et antichoc
 - Bonne visibilité du profilage
 - Accès immédiat au réglage et pour la maintenance
- Mobile, avec deux roues pivotantes, freinées et deux roues fixes
- Moteur 230 V doté d'un potentiomètre pour le réglage continu de la vitesse de profilage : 0–12m/min
- Marche avant et arrière

Type 0420S

Correspond au type 0420, mais en plus doté d'un dispositif de découpe longitudinale. Largeur des bacs réglable et visible sur le volant (indicateur).

WUKO Profileuse plis verticaux de toiture 1008

Profileuse électroportative – transforme les relevés droits en profil 1 pour la couverture à joint debout ou la façade à joint angulaire

- Hauteur souhaitée réglable
Hauteur minimale : 25 mm
- Permet aussi de travailler chacun des relevés individuellement
- Profile dès le début de la bande de tôle – également sur petites surfaces de toit ainsi que sur les parties obliques, angulaires et désaxées
- Permet de profiler des bandes de tôle droite – 8 cm distance minimale entre les plis longitudinaux
- Exécution standard pour profils cintrés jusqu'à un rayon minimum de 2 m
- Pour des rayons de 2 m à 0,8 m environ : Mise en place d'un rail circulaire obligatoire
- Coffret de transport compris

Accessoires :

Rail circulaire (rayon minimum de 0,8 m)



Hauteur minimale	25 mm
Épaisseur max. :	
Acier zingué	0,75 mm
Aluminium, cuivre, zinc	0,80 mm
Puissance	500 W
Tension	230 V
Poids	7,6 kg



WUKO Lock'n'Roller 1040

Sertisseuse manuelle WUKO profil 1

- Sertit le profil 1 dans les deux sens pour fabriquer le joint angulaire
- Système astucieux de leviers excentriques avec bloc-ressort, le réglage de la pression de sertissage selon l'épaisseur pour un résultat impeccable indépendamment du matériau
- S'enlève facilement du joint après avoir relâché la pression – à tout moment et sans dégâts sur la tôle
- Deux poignées ergonomiques supérieures et latérales
- Galets en inox
- Œillet pour la corde
- Coffret de transport compris



Épaisseur max. :	
Acier zingué	0,65 mm
Aluminium, cuivre, zinc	0,80 mm
Inox	0,50 mm
Largeur du profil	12–15 mm
Longueur de l'outil	270 mm
Poids	2,9 kg

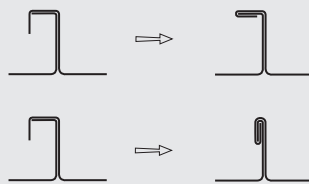




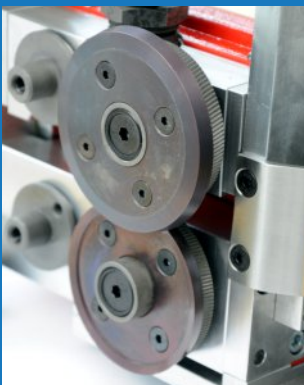
WUKO Sertisseuse pour joint debout 1006

Machine électroportative à sertir le profil 1 pour joint debout de toiture et joint angulaire de façade

- Hauteur souhaitée réglable (hauteur minimale : 25 mm)
- Sertit dès le début de la bande de tôle – également sur petites surfaces de toit ainsi que sur les parties obliques, angulaires et désaxées
- Fabrication du joint debout et du joint angulaire en une seule opération
- Pour profils cintrés jusqu'à un rayon minimal de 0,2 m – même pour des passages de droit en courbé
- Construction de petite largeur d'env. 17 cm pour travailler également des bandes de tôle étroites, p. ex. bandes de tôle coniques



Hauteur minimale	25 mm
Épaisseur max. :	
Acier zingué	0,75 mm
Aluminium, cuivre, zinc	0,80 mm
Puissance	500 W
Tension	230 V
Poids	5,3 kg



WUKO Sprinter 0410

Sertisseuse électrique pour le profil 1 en joint simple ou en double – sans changement de galets ; hauteur de pliage standard : 25 mm

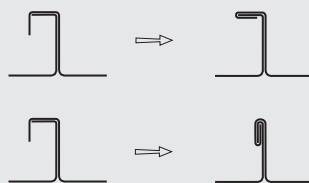
- Marche avant et arrière : Arrivée au bout de la bande de tôle, il est nécessaire d'actionner le levier avant de faire reculer la machine
- Réglage continu de la pression appliquée
- Applicable à des matériaux différents
- Sans dégâts sur les tôles lacquées et revêtues
- Peut être adaptée aux profils cintrés :
 - convexe : rayon min. de 0,8 m
 - concave : rayon min. de 1,2 m
- Deux vitesses de travail
- Fournie en caisse en bois solide

Équipement supplémentaire

- Interrupteur automatique destiné à arrêter la sertisseuse à l'arrivée au bout de la tôle. Les senseurs sont protégés par le carter alu. Configurations disponibles :
 - Devant
 - Devant et derrière

Accessoires :

Galets de coupe pour découper les joints de toiture et de façade lors de travaux de rénovation



Hauteur de pliage	25 mm
Épaisseur max. :	
Acier zingué	0,65 mm
Aluminium, cuivre, zinc	0,80 mm
Inox	0,50 mm
Vitesses de travail	7/12 m/min
Puissance	720 W
Tension	230 V
Poids	env. 19,9 kg